

# FMF

## Homologado UL E196122

Laminado flexible y absorbente a base de papel de algodón y film de poliéster para cabezas de bobina  
Clase térmica B (130°C)

**Composición:** FMF FLEX es un laminado compuesto por un papel de celulosa pura de algodón de superficie rugosa y absorbente, combinado con un film de poliéster (PETP) en forma de triples. Dicho laminado puede también fabricarse en forma de duplex (FM FLEX).

**Aplicación:** Por sus características los FM FLEX y FMF FLEX son productos desarrollados para el aislamiento en cabeza de bobinas de motores eléctricos hasta clase térmica B (130 °C)

**Propiedades:** FM FLEX y FMF FLEX presentan las siguientes particularidades:

- Alta absorción en el proceso de impregnación de resinas y/o barnices.
- Flexible y muy adaptable entre bobinas.
- Buenas propiedades dieléctricas.
- Baja absorción de humedad.

**Datos técnicos:**

Propiedades	Unidad	Valor			
		T3660	T3690	T7560	T7590
Tipo					
Espesor nominal	mm	0.26	0.43	0.30	0.47
Tolerancias	mm	± 0,03	± 0,04	± 0,04	± 0,05
Espesor film PETP	mm	0,036	0,036	0,075	0,075
Gramaje papel de celulosa	g/m <sup>2</sup>	60	60	90	90
Gramaje total	g/m <sup>2</sup>	200	260	255	315
Resistencia a tracción @ 23°C	MPa	> 190	> 190	> 190	> 190
	MPa	> 230	> 230	> 230	> 230
Rigidez dieléctrica	kV	> 5	> 5	> 10	> 10

**Forma de suministro:** Rollos standard de aprox. 50 Kg. de peso y 980 mm de ancho. Diámetro Int. de 76 mm y Diámetro Ext. de 300 mm aprox. Corte de bobinas a partir de 10 mm de ancho. Bajo demanda podemos cortar y troquelar piezas según plano

**Almacenaje:** Recomendamos almacenar los rollos de FM FLEX en ambientes secos exentos de polvo.