

DMD

Homologado UL E196122

Dracon-Film de poliéster-Dracon
Clase térmica F (155°C)

Composición: DMD, es un laminado flexible compuesto por un film de poliéster, recubierto por ambas caras de un tejido no tejido de poliéster (tipo Dacron®) saturado (impregnado) con resina resistente a las altas temperaturas.

Aplicación: Por sus características DMD, es un producto utilizado en aislamiento de ranura (fondo y cierre), aislamiento entre fases de motores eléctricos con hilo de cobre, aislamiento entre espiras de transformadores, etc.

Propiedades: DMD posee unas excelentes propiedades tanto mecánicas como eléctricas. Gracias a su superficie lisa y suave, DMD puede procesarse fácilmente en máquinas automáticas. La impregnación con resina de alta clase térmica mejora la estabilidad térmica del compuesto, pudiendo ser utilizado en aplicaciones hasta clase térmica F (155°C).

Datos técnicos

Propiedades	Unidad	Valores								
Espesor nominal	mm	0,15	0,18	0,20	0,22	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
Tolerancia espesor	mm	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,02	± 0,03	± 0,03
Gramaje	g/m ²	152	187	222	257	292	348	432	502	572
Espesor PETP	µm	50	75	100	125	150	190	250	300	350
Espesor tejido (fieltro) PETP	µm	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Tensión de perforación	kV	6	8	10	12	14	16	18	20	22
Tensión de perforación después del plegado	kV	6	8	10	11	13	15	17	19	21
Resistencia a la tracción										
Longitudinal	N/cm	> 110	> 140	> 160	> 200	> 240	> 290	> 350	> 370	> 400
Transversal	N/cm	> 90	> 105	> 120	> 150	> 170	> 190	> 300	> 320	> 350
Elongación	%	10	10	10	10	10	10	10	10	10

Disponibilidad: En rollos de aprox. 980 mm de ancho y 50 Kg. de peso.
Bobinas cortadas a partir de 6 mm de ancho.
Diámetro interior 76 mm.
Aspecto: Colores blanco, rojizo, azul, naranja.
Piezas y tiras cortadas según plano disponibles bajo demanda.

Almacenaje: Recomendamos almacenar los rollos de DMD, en ambientes secos exentos de polvo. Ilimitado bajo condiciones normales.