

**DIAPOL 509
RESINA PU FLEXIBLE**
**RESISTENCIA A LA TEMPERATURA
-50 + 130 °C**

*Resina sin disolventes*Polimeriza al 100% .*Baja absorción de agua.*Endurecimiento a temperatura ambiente.

*Nula agresividad química.*Buena estabilidad dimensional.*Baja reacción exotérmica.*Gran adherencia a los metales y plásticos.*Contracción y pérdida de peso nulas.*Mantiene la flexibilidad a temperaturas bajo cero.*Soporta cambios bruscos de temperatura.*Amortigua vibraciones. *Resistente a los aceites y álcalis.

CAMPO DE APLICACION

Resina de colada para múltiples aplicaciones eléctricas y electrónicas(ej: reactancias, arrancadores, condensadores, canalizaciones, empalmes subterráneos, electroimanes, etc...).

PRESENTACION

La resina DIAPOL 509 se suministra en dos componentes separados y predosificados: la resina de color Gris y el CATALIZADOR 500. (bajo demanda puede fabricarse en otros colores).

La relación de mezcla en peso (Resina/Catalizador) es de 100/10. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente(15 – 25°C). De esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida. Debido a que con el tiempo la carga mineral tiende a depositarse en el fondo del envase, debe homogeneizarse la resina antes de ser empleada.

PREPARACION Y COLADA

La resina DIAPOL 509 se puede mezclar con su catalizador a temperatura ambiente, según la dosificación 100/10. Pero para conseguir una mejor calidad en el acabado de la aplicación, recomendamos precalentar la resina a 50°C aprox. El empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas, favorece la manipulación de este producto. Si se desea desencapsular la resina polimerizada, se deberá aplicar nuestro AGENTE DESMOLDEANTE en el molde. Para piezas encapsuladas que deban presentar max. caract. eléctricas recomendamos realizar la colada bajo vacío.

CARACTERISTICAS	DIAPOL 509	CATALIZADOR 500	MEZCLA 100/10
Viscosidad a 25°C (mPa.s)	12000 +- 2000	200 +- 50	10000 +- 2000
Densidad 20°C a (grs/cm ³)	1.55 +- 0.04	1.23 +- 0.01	1.55 +- 0.02

Pot Life a 25°C (min)	120-140
Polimerización total.....	10h. a 60°C
Dureza Shore A	80
Resistencia a la tracción (MPa).....	1.8
Alargamiento a la rotura (%).....	10
Absorción agua 24h,20°C (% peso).....	0.1-0.2
Rigidez dieléctrica, 50Hz,20°C (KV/mm)	15
Resistencia superficial (Ohm).....	3.10 ¹⁴
Resistencia específica (Ohm.cm)	3.10 ¹³
Factor de disipación tg,50Hz,20°C.....	0.04
Constante dieléctrica, 50Hz, 20°C	4.2
Resis. defor. térmica Pto. Martens (°C).....	20
Conductividad térmica (W/mK)	0.5-0.6

FORMA DE SUMINISTRO

En Bidones metálicos de 1, 5, 25, 140, 300 Kgs y Contenedores de 1000Kg.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.