

ZUNCHO

Cinta de zunchar

Composición: El ZUNCHO es una cinta de alta resistencia a base de hilos de vidrio unidireccionales impregnados con resina termoendurecible de poliéster modificado en estado B.

Aplicaciones: El ZUNCHO está dirigido al zunchado de motores eléctricos de tracción en corriente continua (zunchado de inducidos) y atado de las cabezas de las bobinas en motores de media y alta tensión. El ZUNCHO por sus características se utiliza también como elemento de sujeción de los núcleos de transformadores secos, es especialmente indicado en motores expuestos a grandes sobrecargas térmicas.

Propiedades: El ZUNCHO posee una alta resistencia a la tracción combinado con una baja elongación y una baja absorción de humedad tras el curado. El sistema de impregnación de resina permite un flujo de la misma durante el curado suficiente para garantizar una excelente adhesión entre capas, obteniéndose una bandaje compacto y resistente.

Recomendaciones de proceso:

Antes de aplicar la cinta, es recomendable precalentar la armadura hasta aprox. 70°C y encintar aplicando una tensión a la cinta de aprox. 1000 N/cm. Esta operación garantiza que, después de la aplicación de la cinta, más de un 50% de la tensión aplicada permanecerá en el bandaje después del curado, evitando su aflojamiento posterior al enfriarse o durante el servicio. Después de fijar el extremo final de la cinta (p.ej. mediante un soldador de estaño), el curado debe ser realizado de acuerdo a las condiciones expresadas más adelante.

Características Técnicas:

Propiedades	Unidades	Valores
Tipo	H	200
Espesor nominal	mm	0,30
Gramaje total	g/m ²	570 ± 30
Contenido de volátiles	%	2
Nº de hilos de vidrio por cm de anchura	-	30 ± 1
Resistencia a la tracción en estado B	N/cm	> 2000
Resistencia a tracción después de curado(3 horas @ 20°C) (3 horas @ 200°C)	Mpa Mpa	> 1000 > 700
Elongación	%	1 - 3
Resistencia a flexión después del curado (3 horas @ 160°C)	N/mm ²	1200
Reducción de la resistencia a la flexión después de inmersión durante 28 días en agua hirviendo	%	< 50
Módulo de elasticidad	N/mm ²	aprox.50000
Resistencia al "tracking" (DIN,CEI 112)	CTI	600 (M)
Clase térmica	° C	H (200)

* Después de alcanzada la temperatura de curado.

Almacenamiento: Embalaje de origen en bolsas de polietileno individuales:
 8 meses a 30°C.
 12 meses a 20°C.
 24 meses a 10°C

Disponibilidad: En 20 y 30 mm. de ancho y 200m de longitud.