



RIDAO

Herramientas



REF. H-194A

Para punteras huecas de 0,75 a 10,0 m/m²



REF. H-196

Para punteras huecas de 0,50 a 2,5 m/m

REF. H-197

Para punteras huecas de 1,5 a 6 m/m



REF. YAC-5

Apertura automática al alcanzar la presión adecuada
Para punteras huecas de 0,50 a 4,0 m/m²

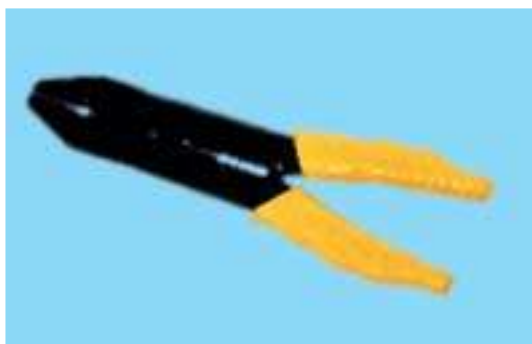


REF. YAC-6

Apertura automática al alcanzar la presión adecuada.
Para punteras huecas de 6,00 a 16,0 m/m²



Herramientas



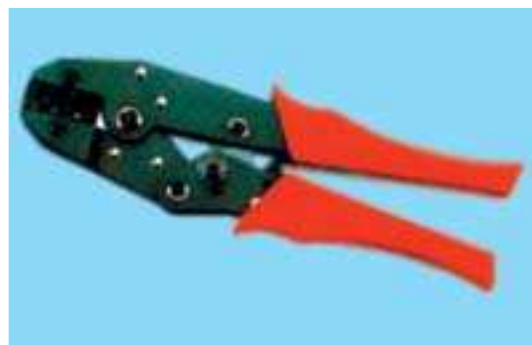
REF. H-51

Para terminales preaislados y desnudos con garras, de 0,5 a 6,0 m/m².
Corta y pela cables de cobre de 0,75 a 6,00 m/m². Corta tornillos hasta M-5.



REF. H-52

Para terminales desnudos con garras, de 0,5 a 6,0 m/m². Corta y pela
cables de cobre de 0,75 a 6,00 m/m². Corta tornillos hasta M-5.



REF. H-36

Para terminales preaislados de 1,50 a 10,0 m/m². Apertura automática al
alcanzar la presión adecuada. Engasta a la vez conductor y aislante.



REF. H-46

Para terminales "DIN", tubulares y manguitos de empalmes desnudos de 1,25 a
8,0 m/m². Apertura automática al alcanzar la presión adecuada.



Herramientas



REF. H-56

Para terminales desnudos con garras, de 0,5 a 6,0 m/m². Apertura automática al alcanzar la presión adecuada. Engasta a la vez conductor y aislante.



REF. H-80

Para terminales "DIN", tubulares y manguitos de empalmes desnudos de 8,00 a 80,0 m/m². Regulación por ruleta.



REF. H-120

Para terminales "DIN", tubulares y manguitos de empalmes desnudos de 8,00 a 120,0 m/m². Regulación por tornillo.



REF. C-700

Mini-Calentador para tubo termo-retractil y terminales con resina adhesiva (estancos).

Temperatura: 650°C sin llama.

Alimentación por gas (recargable).



REF. C-701 C-701.D (Difusor)

Calentador para tubo termo-retractil. Alimentador: 220 V.

Consumo: 1.500 W. Interruptor 3 posiciones: "0" apagado - "1" 350°C aprox.

- "2" 525°C aprox. Caudal de aire: "1" 240 l. aprox. - "2" 400 l. aprox.



Herramientas



REF. ME-30

Para cortar cables de cobre hasta 30,0 m/m².



REF. ME-60

Para cortar cables de cobre hasta 60,0 m/m².



REF. H-400

Para cortar y pelar cables de cobre de 0,5 a 4,0 m/m².



REF. H-202

Para pelar cables de cobre de 0,5 a 6,0 m/m².